

**Karta produktu zgodna z ROZPORZĄDZENIEM DELEGOWANYM KOMISJI (UE) NR 1060/2010 z dnia 28 września 2010 r.**

---

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	SMEG
Identyfikator modelu dostawcy	FQ60CAO
Kategoria modelu urządzenia chłodniczego	Chłodziarko-zamrażarka
Klasa efektywności energetycznej	A+
Zużycie energii "XYZ" kWh na rok, w oparciu o wyniki standardowych badań do 24 godzin. Rzeczywiste zużycie energii zależy od sposobu użytkowania urządzenia i gdzie się znajduje	459
Pojemność netto lodówki	357
Pojemność netto zamrażarki	157
Ilość "gwiazd" zamrażarki	4
System No-Frost	Pełny
Bezpieczny czas przechowywania w przypadku braku zasilania w h	15
Pojemność zamrażarki	13
Klasa klimatyczna: W [klasa klimatyczna]. Urządzenie jest przeznaczone do stosowania w temperaturze otoczenia od "X" [najniższa temperatura]°C i "X" [górną granicą]°C	W=SN-N-ST-T, X=10°C, Y=43°C
Poziom hałasu	46
Instalacja	Wolnostojący

21 stycznia 2017